

L'ENVIRONNEMENT MACHINE : « les révolutions en marche »

Table ronde n°2

Animée par Rodolphe PAILLIEZ
France GRAPHIQUE

Sujet n°4

Nettoyages et productivité : quels enjeux ?

- Ramon JONAMA (COMEXI)
- Gaëtan GARTEMANN (DEFI SA)
- Alain FOUQUE (BALDWIN)



Ramon JONAMA & Gaëtan GARTEMANN



Where there's printing, there's Baldwin.

Alain FOUQUE

L'enjeu: Comment réduire les arrêts machine ?

**Laver et sécher les plaques automatiquement
en moins de 3 minutes durant la phase de production.**

L'enjeu: Comment réduire les arrêts machine ?

– Productivité:

- Réduire les temps de calage et d'arrêts, tout particulièrement lors de BAT.
- Améliorer significativement l'efficacité de la production.

– Qualité d'impression:

- Conserver la qualité d'impression grâce à un lavage efficace et répétitif.

– Environnement:

- Réduire les contacts de la peau avec les encres, les vernis et détergents.
- Conserver un environnement propre.

– Utilisation et maintenance:

- Réduire le risque d'accidents.
- Supprimer le lavage manuel.
- Ne pas augmenter la maintenance.

– Coûts d'exploitation:

- Réduire les consommables nécessaires.

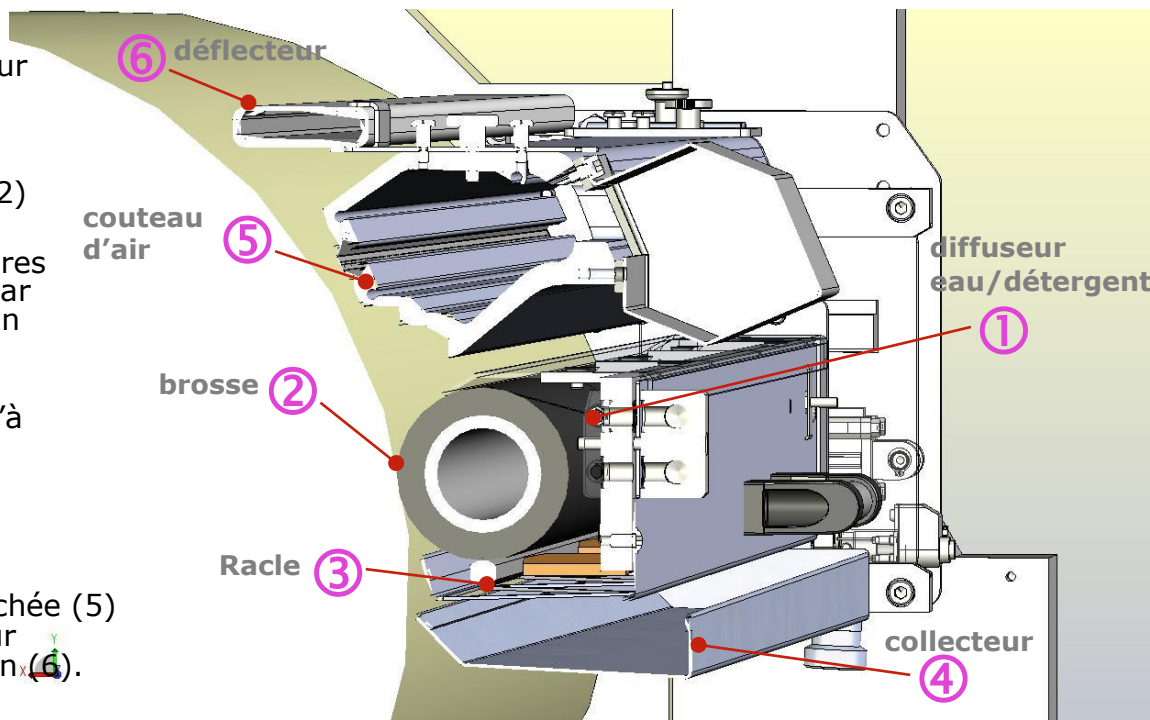
La technologie proposée: laveur automatique à brosse embarqué

1. Lavage:

- Pulvérisation d'eau et détergent sur la brosse par un diffuseur (1).
- La brosse nettoie la plaque (mouvement rotatif et oscillant) (2)
- La brosse élimine l'encre et les fibres du cylindre d'où ils sont enlevés par une racle (3) puis envoyés dans un collecteur (4).
- Le déchet liquide est drainé jusqu'à un réservoir.

2. Séchage:

- Après nettoyage, la plaque est séchée (5) par un couteau à air. Un déflecteur permet de diminuer la vaporisation (6).



L'enjeu: les résultats

	Lavage Manuel	Lavage Automatique
Temps lavage plaques	Par plaque 5 à 9 min	90 à 150 sec.
Temps séchage plaques	Inclus	30 à 60 sec.
Temps total lavage/séchage	De 20 à 25 min à 2 opérateurs	2 à 3,5 min
Consommation d'eau	5 litres par plaque	500 – 1.500 ml
Consommation de détergent	Inclus (de 3 à 5 %)	Jusqu'à 75 ml
Gâche (nbre de feuilles)	Jusqu'à 20	Jusqu'à 3
Perte de production	Jusqu'à 42 %	Environ 5 %

Exemple: machine Goepfert Ovation6 couleurs, laize carton 2.000 mm