

NUMERISATION DE LA CHAINE DE PRE- PRODUCTION

Table ronde n°1

Animée par Jean PONCET
ETIQ & PACK

Sujet n°2

Pourquoi passer à la haute définition ?

- Gérard RICH (LÜSCHER)

luscher

Gérard RICH

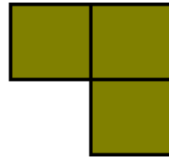
Domaines d'application de la haute résolution

- ✓ En impression sécuritaire, les résolutions de 10000 dpi sont courantes.
- ✓ Secteur de l'emballage : De plus en plus de demandes se font jour.
- ✓ La flexographie cherche à progresser avec la haute définition.
- ✓ La technologie CTP haute et très résolution est disponible.

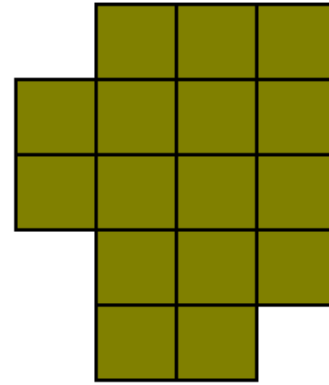
La haute résolution en Flexographie

- ✓ La Flexographie est en concurrence avec l'Hélio et l'Offset.
- ✓ La haute résolution améliore la forme des lignes et détails fins.
- ✓ La régularité des points de trame améliore leur stabilité.

Résolution de 2400 dpi à 150 lpi

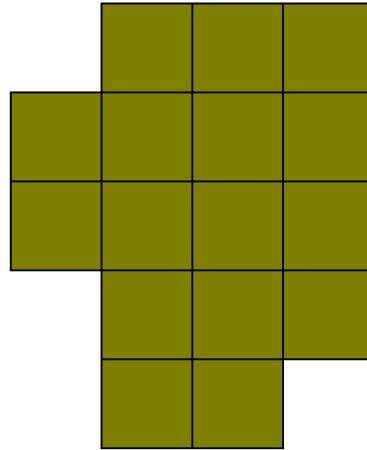


1%
3 pixels



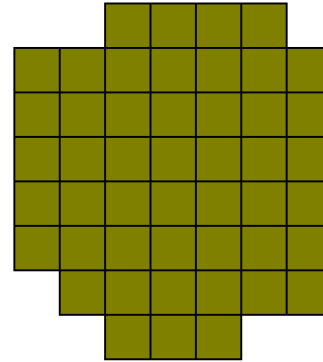
5%
16 pixels

Résolution de 2400 & 4800 dpi à 150 lpi



2400 dpi

5%
16 pixels



4800 dpi

5%
50 pixels

La haute résolution en Flexographie

- ✓ La Flexographie est en concurrence avec l'Hélio et l'Offset.
- ✓ La haute résolution améliore la forme des lignes et détails fins.
- ✓ La régularité des points de trame améliore leur stabilité.
- ✓ Il convient de ne pas susciter d'attentes trop fortes.